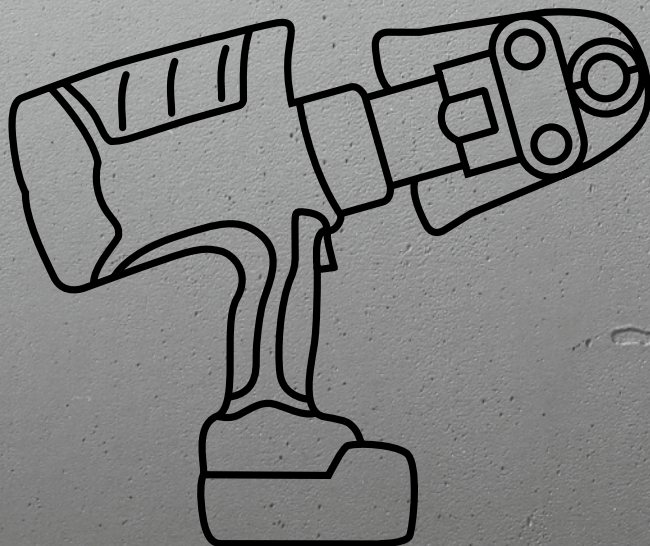


Ferramentas de prensar do sistema

Técnica de tubagem



Ferramentas de prensar do sistema para todos os sistemas de acessórios de prensar Viega. Ferramentas de prensar do sistema compostas por: máquina de prensar, mordente de prensar, colar de prensar, corrente de prensar e mordente articulado. Estas ferramentas de prensar do sistema foram especialmente desenvolvidas e adaptadas para processar os sistemas de acessórios de prensar da Viega. A Viega não assume qualquer garantia no caso de utilização para sistemas de outros fabricantes. A segurança de funcionamento dos sistemas de acessórios de prensar da Viega depende em primeiro lugar do estado perfeito das ferramentas de prensar usadas.

Marcação

Fabricante, dimensão do tubo ou nome do sistema

Nota

Estas ferramentas de prensar do sistema Viega foram especialmente desenvolvidas e adaptadas para processar os sistemas de acessórios de prensar da Viega. A Viega não verifica se estas ferramentas de prensar do sistema podem ser utilizadas para prensar sistemas de outros fabricantes. Em especial, não podem ser feitas quaisquer afirmações sobre se, neste caso, podem ser produzidas ligações permanentemente estanques. Pode consultar as informações detalhadas relativas a aplicações, limitações e normas nacionais e diretivas nas informações do produto, impressas ou na página web da Viega.

Instruções de manutenção

As máquinas de prensar estabelecem uma pressão definida para o processo de prensagem.

A segurança de funcionamento necessária para este efeito pressupõe um sistema hidráulico estanque, sendo inevitável um desgaste natural neste tipo de componentes sujeitos a esforços elevados.

De modo a garantir uma permanente segurança de funcionamento e fiabilidade das máquinas de prensar do sistema, deve ser efetuada uma manutenção regular da mesma nas oficinas autorizadas.

Para endereços, consulte o manual de utilização, para instruções de manutenção das ferramentas de sistema, consulte o website Viega.

Normalmente, isto é efetuado através do envio para os parceiros de assistência técnica da Viega mencionados ou mediante ações no local realizadas pelos parceiros de assistência técnica junto do comércio grossista especializado. É vivamente recomendado que na manutenção das máquinas de prensar também sejam verificadas os mordentes de prensar, os colares de prensar, as correntes de prensar e os mordentes articulados.

Neste processo, são substituídas peças de desgaste, retificados os contornos de prensar e reajustados os mordentes de prensar, os colares de prensar, correntes de prensar e mordentes articulados.

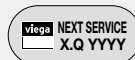
Exerça o seu dever de prudência e respeite as presentes indicações de manutenção!

De forma geral, aplica-se o seguinte: segurança graças a manutenção!

Em caso de desrespeito, não é possível assumir qualquer responsabilidade por danos pessoais!

Os mordentes de prensar e mordentes articulados recebem desde 2012 progressivamente autocolantes de manutenção indicando a próxima data de manutenção recomendada.

Mudança anual de cor do autocolante para melhor diferenciação. Um novo autocolante é colado pela oficina autorizada Viega após a realização da manutenção.



Intervalos de manutenção

Pressgun 6 Plus e Pressgun Picco 6 Plus: sempre disponível através da aplicação Viega Tool Services ou visor depois de 40.000 prensagens. Interrupção de segurança após 2.000 prensagens – ou mais tarde ao fim de 4 anos. O que ocorrer primeiro.

Pressgun 6 e Picco 6: indicação após 30.000 prensagens, interrupção de segurança após mais 2.000 prensagens – ou mais tarde ao fim de 4 anos. O que ocorrer primeiro.

Pressgun 6 B: No mínimo, a cada 2 anos.

Pressgun 5: indicação após 40.000 prensagens, interrupção de segurança após mais 2.000 prensagens – ou mais tarde ao fim de 4 anos. O que ocorrer primeiro.

Pressgun Picco e Pressgun 4E e 4B: indicação após 30.000 prensagens, interrupção de segurança após mais 2.000 prensagens – ou mais tarde ao fim de 4 anos. O que ocorrer primeiro.

Tipo PT3-AH, Picco e tipo PT3-H/EH: indicação LED após 20.000 prensagens, interrupção de segurança após mais 2.000 prensagens – ou mais tarde ao fim de 4 anos. O que ocorrer primeiro.

Tipo 2: no mínimo a cada 2 anos.

Máquina de prensar com bateria, modelo 2478 da Viega: no mínimo, uma vez por ano.

Máquina de prensar com bateria, modelo 2475 da Viega:

indicação LED após 20.000 prensagens – o mais tardar, ao fim de 4 anos. O que ocorrer primeiro.

Tipo 1: uma vez por ano.

Compatibilidade

Picco: mordentes e colares de prensar adequados a máquinas de prensar Picco e Pressgun Picco, Picco 6 e Picco 6 Plus

PT2: mordentes, colares e correntes de prensar adequados a máquinas de prensar tipo 2 (PT2), PT3-H, PT3-AH, PT3-EH e Pressgun 4E, 4B e 5, 6B, 6 e 6 Plus

mordente articulado P1 (artigo 622 657) para Picco: até, inclusive d32 ou d35 e D¾

mordente articulado Z1 (artigo 472 733) para PT2: até, inclusive d32 ou d35 e D¾

mordente articulado Z2 (artigo 472 740) para PT2: todos os

diâmetros de tubo superiores, inclusive d108,0 ou D2

Press Booster Z3 (artigo 753 924) para PT2: colares de prensar Megapress XL D2½, D3 e D4

vista geral dos sistemas de acessórios de prensar metálicos (PMP) com contorno de prensar interligado compatível:

Profipress

Profipress G

Profipress S

Sanpress

Sanpress Inox

Sanpress Inox G

Prestabo

Temponox

Easytop

válvulas de gás

Salvo alterações e incorreções!

As atuais medidas Z e de instalação, bem como mais informações técnicas podem ser consultadas no site da Viega e verificados antes da compra, durante o planeamento, construção e utilização. Nossos produtos são continuamente otimizados.

Esta descrição do produto contém informações importantes sobre a seleção do produto e do sistema, instalação e comissionamento, bem como sobre o uso pretendido e, se necessário, sobre as medidas de manutenção. Estas informações sobre produtos, suas propriedades e técnicas de aplicação são baseadas nos padrões atualmente aplicáveis na Europa (por exemplo, EN) e / ou na Alemanha (por exemplo, DIN / DVGW). Algumas passagens no texto podem referir-se a regulamentos técnicos na Europa / Alemanha. Elas devem ser aplicadas como recomendações para outros países, a menos que haja requisitos nacionais correspondentes. As leis, padrões, regulamentos, normas e outros regulamentos técnicos relevantes nacionais têm prioridade sobre as diretivas alemãs / europeias desta descrição do produto: As informações

apresentadas aqui não são vinculativas para outros países e áreas e devem ser entendidas como suporte.

ÍNDICE

Sistema de ferramentas de prensar	
Pressgun 6	4
Mordentes de prensar do sistema PT2	
Sistemas de acessórios de prensar metálicos	5
Megapress	6
Sistemas de tubo sintético	6
Colares de prensar do sistema, sistema de correntes de prensar	
Mordentes articulados	8
Sistemas de acessórios de prensar metálicos	8
Megapress	10
Pressgun-Press Booster	
Conjuntos de prensar	11
Peças individuais	11
Ferramentas para derivação de prensar	
Conjunto de ferramentas	13
Peças sobressalentes	13
Ferramentas de prensar manuais do sistema	
Sistemas de tubo sintético	14
Mala de sistema	
Mala	15
Interiores de malas	16
Ferramenta para preparação do tubo	
Corta tubos	21
Tesouras para tubos	21
Rebarbador	22
Aparelhos de chanfrar	22
Ferramentas de curvar	22
Peças sobressalentes, acessórios	
Baterias, carregador de baterias	23
Produto de manutenção	23
Acessórios	24

Auxiliar de cálculo sem compromisso:
Viega vende somente a grossista/armazenista especializado. Qualquer grossista/armazenista contém as próprias condições de venda e sistemas de desconto, no qual não temos qualquer influência. Este auxiliar de cálculo contém somente estimativas de possíveis preços PVP, nos quais não temos qualquer influência. Este auxiliar de cálculo serve para o projetista apurar o custo dos sistemas da Viega na fase de projeto. Cada preço de venda será estabelecido e negociado através do grossista/armazenista, o qual pode deferir muito da nossa estimativa. A nossa estimativa de preços são sem I.V.A.



GTIN-Code (Global Trade Item Number, antigo EAN)
O código GTIN é composto pelo número do fabricante 4015211 e pelo número do artigo respetivo, como neste exemplo 305 611. A alteração dos últimos seis dígitos pelo número do artigo completa o código GTIN.

SISTEMA DE FERRAMENTAS DE PRENSAR PRESSGUN 6



Máquina de prensar Pressgun 6 com bateria

- para compatível com todos os mordentes de prensar do sistema, colares de prensar, correntes de prensar e mordentes articulados Viega com interface PT2
- equipado com mala de sistema modelo 2202, inserto de mala Pressgun 6 Pressgun Picco 6 modelo 2202.15, inserção convés modelo 2202.90, carregador de baterias para baterias de iões de lítio 18 v da Viega modelo 2488.65, fio de ligação tipo C (CEE7/16) / C7 modelo 2488.67, fio de ligação ficha de tensão 12 V SAE J563 modelo 2488.7, bateria artigo 790 912
- inserção do mordente de prensar rotativa em 270°, travamento do mordente de prensar mecânico, indicação da condição operacional e do ciclo de prensagem através do display

equipamento

Bateria 18 V/2,5 Ah, carregador de baterias 110–250 V/50–60 Hz/12 V

dados técnicos

força da prensagem 32 kN

aviso

Inadequado para Pressgun-Press Booster!

Intervalos de manutenção

Indicação após 30.000 prensagens. Interrupção de segurança após outras 2.000 prensagens – mais tardar, ao fim de 4 anos. O que ocorrer primeiro.

modelo 2295.4

	UE	artigo	GD	€
	1	790 851	74	2.311,25



Máquina de prensar Pressgun 6 B com fio de alimentação

- para compatível com todos os mordentes de prensar do sistema, colares de prensar, correntes de prensar e mordentes articulados Viega com interface PT2
- equipado com mala de sistema modelo 2202, inserto de mala modelo 2202.14, inserção convés modelo 2202.90
- inserção do mordente de prensar rotativa em 180°, travamento do mordente de prensar mecânico

dados técnicos

força da prensagem 32 kN

tensão de rede 220–240 V/50–60 Hz

aviso

Inadequado para Pressgun-Press Booster!

Intervalos de manutenção

no mínimo, a cada 2 anos

modelo 2295.5

	UE	artigo	GD	€
	1	790 875	74	1.603,50

MORDENTES DE PRENSAR DO SISTEMA PT2
SISTEMAS DE ACESSÓRIOS DE PRENSAR METÁLICOS



Mordente de prensar

PT2

para sistemas de acessórios de prensar metálicos

- recom. Pressgun 6 Plus, Pressgun 6, Pressgun 6 B, Pressgun 5, Pressgun 4B, Pressgun 4E, máquina de prensar PT3-H/EH, PT3-AH, máquina de prensar tipo 2 (PT2), máquina de prensar com bateria do fabricante Holger Clasen, máquinas de prensar Geberit/Mepla tipo PWH 75, tipo N 230 V e tipo bateria N, máquinas de prensar Geberit/Mapress tipo EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 e ECO 202, máquinas de prensar Ridgid RP 10-S, RP 10-B, RP 330C/330B, RP 340
- aço fosfatado

modelo 2299.9

para d	UE	artigo	GD	€
12	1	461 881	74	273,88
14	1	689 599	74	264,72
15	1	461 898	74	273,88
16	1	689 605	74	264,72
18	1	461 904	74	273,88
22	1	461 911	74	273,88
28	1	461 928	74	273,88
35	1	461 935	74	303,37
42	1	689 032	74	416,04
54	1	689 049	74	525,25



Conjunto de mordentes de prensar

PT2

para sistemas de acessórios de prensar metálicos

- recom. Pressgun 6 Plus, Pressgun 6, Pressgun 6 B, Pressgun 5, Pressgun 4B, Pressgun 4E, máquina de prensar PT3-H/EH, PT3-AH, máquina de prensar tipo 2 (PT2), máquina de prensar com bateria do fabricante Holger Clasen, máquinas de prensar Geberit/Mepla tipo PWH 75, tipo N 230 V e tipo bateria N, máquinas de prensar Geberit/Mapress tipo EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 e ECO 202, máquinas de prensar Ridgid RP 10-S, RP 10-B, RP 330C/330B, RP 340
- equipado com mala de sistema modelo 2202, inserto de mala mordentes de prensar PT2 modelo 2202.1, inserção convés modelo 2202.60, mordente de prensar PT2 artigo 461 898, 461 911, 461 928

modelo 2202.30

para d	QC	UE	artigo	GD	€
15/22/28	3	1	793 470	74	756,20

QC = quantidade no conjunto



Conjunto de mordentes de prensar

PT2

para sistemas de acessórios de prensar metálicos

- recom. Pressgun 6 Plus, Pressgun 6, Pressgun 6 B, Pressgun 5, Pressgun 4B, Pressgun 4E, máquina de prensar PT3-H/EH, PT3-AH, máquina de prensar tipo 2 (PT2), máquina de prensar com bateria do fabricante Holger Clasen, máquinas de prensar Geberit/Mepla tipo PWH 75, tipo N 230 V e tipo bateria N, máquinas de prensar Geberit/Mapress tipo EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 e ECO 202, máquinas de prensar Ridgid RP 10-S, RP 10-B, RP 330C/330B, RP 340
- equipado com mala de sistema modelo 2202, inserto de mala mordentes de prensar PT2 modelo 2202.3, inserção convés modelo 2202.90, mordente de prensar PT2 artigo 689 032, 689 049

modelo 2299.91

para d	QC	UE	artigo	GD	€
42/54	2	1	693 749	74	975,76

QC = quantidade no conjunto

MORDENTES DE PRENSAR DO SISTEMA PT2 MEGAPRESS



Mordente de prensar

PT2

para Megapress

- recom. Pressgun 6 Plus, Pressgun 6, Pressgun 6 B, Pressgun 5, Pressgun 4B, Pressgun 4E, máquina de prensar PT3-H/EH, PT3-AH, máquina de prensar tipo 2 (PT2), máquina de prensar com bateria do fabricante Holger Clasen, máquinas de prensar Geberit/Mepla tipo PWH 75, tipo N 230 V e tipo bateria N, máquinas de prensar Geberit/Mapress tipo EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 e ECO 202, máquinas de prensar Ridgid RP 10-S, RP 10-B, RP 330C/330B, RP 340
- aço fosfatado

modelo 4299.9

para D	UE	artigo	GD	€
3/8	1	740 221	74	277,16
1/2	1	638 221	74	277,16
3/4	1	638 238	74	306,39
1	1	638 245	74	357,11



Conjunto de mordentes de prensar

PT2

para Megapress

- recom. Pressgun 6 Plus, Pressgun 6, Pressgun 6 B, Pressgun 5, Pressgun 4B, Pressgun 4E, máquina de prensar PT3-H/EH, PT3-AH, máquina de prensar tipo 2 (PT2), máquina de prensar com bateria do fabricante Holger Clasen, máquinas de prensar Geberit/Mepla tipo PWH 75, tipo N 230 V e tipo bateria N, máquinas de prensar Geberit/Mapress tipo EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 e ECO 202, máquinas de prensar Ridgid RP 10-S, RP 10-B, RP 330C/330B, RP 340
- equipado com mala de sistema modelo 2202, inserto de mala mordentes de prensar PT2 modelo 2202.1, inserção convés modelo 2202.60, mordente de prensar PT2 artigo 638 221, 638 238, 638 245

modelo 2202.31

para D	QC	UE	artigo	GD	€
1/2-1	3	1	793 487	74	1.024,58

QC = quantidade no conjunto

MORDENTES DE PRENSAR DO SISTEMA PT2 SISTEMAS DE TUBO SINTÉTICO



Mordente de prensar

PT2

para sistemas de tubo sintético

- recom. Pressgun 6 Plus, Pressgun 6, Pressgun 6 B, Pressgun 5, Pressgun 4B, Pressgun 4E, máquina de prensar PT3-H/EH, PT3-AH, máquina de prensar tipo 2 (PT2), máquina de prensar com bateria do fabricante Holger Clasen, máquinas de prensar Geberit/Mepla tipo PWH 75, tipo N 230 V e tipo bateria N, máquinas de prensar Geberit/Mapress tipo EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 e ECO 202, máquinas de prensar Ridgid RP 10-S, RP 10-B, RP 330C/330B, RP 340
- aço fosfatado

modelo 2799.7

VS	SISI	PX	UE	artigo	GD	€
	12		1	425 302	74	244,65
16		16	1	425 319	74	244,65
20		20	1	425 326	74	244,65
25		25	1	446 192	74	244,65
32		32	1	591 052	74	244,65
40		40	1	590 925	74	429,74
50		50	1	590 932	74	580,55
63		63	1	590 949	74	771,90

VS = para Viega Smartpress

SISI = para Smartloop

PX = para Pexfit Pro



**Conjunto de mordentes de prensar
PT2
para sistemas de tubo sintético**

- recomendado para máquina de prensar tipo 2 (PT2), máquina de prensar PT3-H/EH, máquina de prensar PT3-AH, Pressgun 4E, Pressgun 4B, Pressgun 5, máquina de prensar com bateria do fabricante Holger Clasen, máquinas de prensar Geberit/Mepla tipo PWH 75, tipo N 230 V e tipo bateria N, máquinas de prensar Geberit/Mapress tipo EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 e ECO 202, máquinas de prensar Ridgid RP 10-S, RP 10-B, RP 330C/330B, RP 340
- equipado com mala de sistema modelo 2202, inserto de mala mordentes de prensar PT2 modelo 2202.1, inserção convés modelo 2202.60, mordente de prensar PT2 artigo 425 319, 425 326, 446 192

modelo 2202.34

VS	PX	QC	UE	artigo	GD	€
16-25	16-25	3	1	793 517	74	805,46

VS = para Viega Smartpress
PX = para Pexfit Pro
QC = quantidade no conjunto

COLARES DE PRENSAR DO SISTEMA, SISTEMA DE CORRENTES DE PRENSAR MORDENTES ARTICULADOS



Mordente articulado

PT2

para colares de prensar do sistema Viega

- recom. Pressgun 6 Plus, Pressgun 6, Pressgun 6 B, Pressgun 5, Pressgun 4B, Pressgun 4E, máquina de prensar PT3-H/EH, PT3-AH, máquina de prensar tipo 2 (PT2), máquina de prensar com bateria do fabricante Holger Clasen, máquinas de prensar Geberit/Mepla tipo PWH 75, tipo N 230 V e tipo bateria N, máquinas de prensar Geberit/Mapress tipo EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 e ECO 202, máquinas de prensar Ridgid RP 10-S, RP 10-B, RP 330C/330B, RP 340
- não adequado para Sanpress XL (bronze)
- aço fosfatado

aviso

Os trabalhos no terreno devem ser executados com máquinas de prensar de bateria adequadas!

modelo 2296.2

tipo	ASM	VS	UE	artigo	GD	€
Z1	12-35	16-32	1	472 733	74	275,48
Z2	42-108,0		1	472 740	74	541,93

ASM = para acessórios de prensar dos sistemas de prensar metálicos

VS = para Viega Smartpress

COLARES DE PRENSAR DO SISTEMA, SISTEMA DE CORRENTES DE PRENSAR SISTEMAS DE ACESSÓRIOS DE PRENSAR METÁLICOS



Colar de prensar para sistemas de acessórios de prensar metálicos

- aço fosfatado

modelo 2296.1

MA	para d	UE	artigo	GD	€
P1/Z1	12	1	622 442^{1,2}	74	165,46

MA = para mordente articulado

¹⁾ adequado para mordente articulado PT2 artigo 472 733

²⁾



Conjunto de colares de prensar

para sistemas de acessórios de prensar metálicos

- equipado com mala de sistema modelo 2202, inserto de mala colares de prensar modelo 2202.4, inserção convés modelo 2202.90, colar de prensar artigo 622 442

equipamento

Espaço para mordente articulado artigo 622 657 (modelo 2496.1) e artigo 472 733 (modelo 2296.2)

modelo 2202.40

MA	para d	QC	UE	artigo	GD	€
P1/Z1	12-35	6	1	793 524	74	971,25

MA = para mordente articulado

QC = quantidade no conjunto



Colar de prensar

- para Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL, Prestabo XL, Profipress XL (cobre), Temponox XL
- não adequado para Sanpress XL (bronze), Megapress XL
- adequado para mordente articulado PT2 artigo 472 740
- aço fosfatado

modelo 2497.2XL

MA	para d	UE	artigo	GD	€
Z2	64,0	1	578 671¹	74	765,18
Z2	76,1	1	562 878	74	816,41
Z2	88,9	1	562 885	74	850,32
Z2	108,0	1	562 892	74	910,71

MA = para mordente articulado

¹⁾ também para Profipress G XL


Conjunto de colares de prensar
PT2
para Sanpress Inox XL
Profipress XL
Prestabo XL

- recom. Pressgun 6 Plus, Pressgun 6, Pressgun 6 B, Pressgun 5, Pressgun 4B, Pressgun 4E, máquina de prensar PT3-H/EH, PT3-AH, máquina de prensar tipo 2 (PT2), máquina de prensar com bateria do fabricante Holger Clasen, máquinas de prensar Geberit/Mepla tipo PWH 75, tipo N 230 V e tipo bateria N, máquinas de prensar Geberit/Mapress tipo EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 e ECO 202, máquinas de prensar Ridgid RP 10-S, RP 10-B, RP 330C/330B, RP 340
- não adequado para Sanpress XL (bronze), Megapress XL
- equipado com mala de sistema modelo 2202, inserto de mala colares de prensar modelo 2202.6, inserção convés modelo 2202.90, mordente articulado PT2 artigo 472 740, colar de prensar artigo 562 878

equipamento

Espaço para colar de prensar artigo 578671

modelo 2202.50

para d	QC	UE	artigo	GD	€
76,1	2	1	793 562	74	1.473,00

QC = quantidade no conjunto


Conjunto de colares de prensar
PT2
para Sanpress Inox XL
Profipress XL
Prestabo XL

- recom. Pressgun 6 Plus, Pressgun 6, Pressgun 6 B, Pressgun 5, Pressgun 4B, Pressgun 4E, máquina de prensar PT3-H/EH, PT3-AH, máquina de prensar tipo 2 (PT2), máquina de prensar com bateria do fabricante Holger Clasen, máquinas de prensar Geberit/Mepla tipo PWH 75, tipo N 230 V e tipo bateria N, máquinas de prensar Geberit/Mapress tipo EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 e ECO 202, máquinas de prensar Ridgid RP 10-S, RP 10-B, RP 330C/330B, RP 340
- não adequado para Sanpress XL (bronze), Megapress XL
- equipado com mala de sistema modelo 2202, inserto de mala colares de prensar modelo 2202.18, inserção convés modelo 2202.90, colar de prensar artigo 562 885, 562 892

equipamento

Espaço para mordente articulado PT2 artigo 472 740

modelo 2202.51

para d	QC	UE	artigo	GD	€
88,9–108	2	1	793 579	74	1.899,78

QC = quantidade no conjunto


Conjunto de colares de prensar
PT2, Z2
para sistemas de acessórios de prensar metálicos

- recom. Pressgun 6 Plus, Pressgun 6, Pressgun 6 B, Pressgun 5, Pressgun 4E, Pressgun 4B, máquina de prensar PT3-H/EH, PT3-AH, máquina de prensar tipo 2 (PT2), máquina de prensar com bateria do fabricante Holger Clasen, máquinas de prensar Geberit/Mepla tipo PWH 75, tipo N 230 V e tipo bateria N, máquinas de prensar Geberit/Mapress tipo EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 e ECO 202, máquinas de prensar Ridgid RP 10-S, RP 10-B, RP 330C/330B, RP 340
- equipado com mala de sistema modelo 2202, inserto de mala colares de prensar modelo 2202.5, inserção convés modelo 2202.90, mordente articulado PT2 artigo 472 740
- aço fosfatado

equipamento

Mala

modelo 2296.4

MA	para d	QC	UE	artigo	GD	€
Z2	42–54	3	1	472 764	74	1.255,71

MA = para mordente articulado

QC = quantidade no conjunto

COLARES DE PRENSAR DO SISTEMA, SISTEMA DE CORRENTES DE PRENSAR MEGAPRESS



Colar de prensar para Megapress
- aço fosfatado
modelo 4296.1

MA	para D	UE	artigo	GD	€
P1/Z1	½	1	639 426¹	74	473,74
P1/Z1	¾	1	639 433¹	74	p.c.
Z2	1¼	1	639 457²	74	534,41
Z2	1½	1	639 471²	74	556,53
Z2	2	1	639 488²	74	603,79

MA = para mordente articulado

¹⁾ adequado para mordente articulado PT2 artigo 472 733

²⁾ adequado para mordente articulado PT2 artigo 472 740



Conjunto de colares de prensar PT2 para Megapress

- recom. Pressgun 6 Plus, Pressgun 6, Pressgun 6 B, Pressgun 5, Pressgun 4B, Pressgun 4E, máquina de prensar PT3-H/EH, PT3-AH, máquina de prensar tipo 2 (PT2), máquina de prensar com bateria do fabricante Holger Clasen, máquinas de prensar Geberit/Mepla tipo PWH 75, tipo N 230 V e tipo bateria N, máquinas de prensar Geberit/Mapress tipo EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 e ECO 202, máquinas de prensar Ridgid RP 10-S, RP 10-B, RP 330C/330B, RP 340
- equipado com mala de sistema modelo 2202, inserto de mala colares de prensar modelo 2202.27, inserção convés modelo 2202.90, mordente articulado PT2 artigo 472 740, colar de prensar artigo 639 457, 639 471, 639 488

modelo 2202.42

para D	QC	UE	artigo	GD	€
1¼-2	4	1	793 548	74	2.384,51

QC = quantidade no conjunto

PRESSGUN-PRESS BOOSTER CONJUNTOS DE PRENSAR



Conjunto de prensar

PT2

para Megapress XL

- recom. Pressgun 6 Plus, Pressgun 5, Pressgun 4E, Pressgun 4B, máquina de prensar tipo 2 (PT2), PT3-H, PT3-EH
- equipado com mala de sistema modelo 2202, inserto de mala Megapress XL modelo 2202.9, inserção convés modelo 2202.90, Press Booster Pressgun PT2 modelo 4296.4XL, alça de ombro modelo 4297.4XL, colar de prensar artigo 753 870
- aço fosfatado

modelo 4296.2XL

para D	UE	artigo	GD	€
2½	1	762 056	74	4.081,78



Conjunto de colares de prensar

para Megapress XL

- equipado com mala de sistema modelo 2202, inserto de mala Megapress XL modelo 2202.9, inserção convés modelo 2202.90, colar de prensar artigo 753 887, 753 900
- só em combinação com Press Booster Pressgun PT2 modelo 4296.4XL
- aço fosfatado

modelo 4296.5XL

para D	UE	artigo	GD	€
3-4	1	762 063	74	2.744,27

PRESSGUN-PRESS BOOSTER PEÇAS INDIVIDUAIS



Press Booster Pressgun

PT2

para Megapress XL

- recom. Pressgun 6 Plus, Pressgun 5, Pressgun 4E, Pressgun 4B, máquina de prensar tipo 2 (PT2), PT3-H, PT3-EH
- aço fosfatado

modelo 4296.4XL

para D	UE	artigo	GD	€
2½-4	1	753 924	74	2.940,20



Colar de prensar

para Megapress XL

- só em combinação com Press Booster Pressgun PT2 modelo 4296.4XL
- aço fosfatado

modelo 4296.1XL

para D	UE	artigo	GD	€
2½	1	753 870	74	1.191,97
3	1	753 887	74	1.305,48
4	1	753 900	74	1.407,67



Alça de ombro

- adequado para conjunto de prensar PT2 modelo 4296.2XL, Press Booster Pressgun PT2 modelo 4296.4XL

aviso

Adequado para a utilização individual na Pressgun Press Booster ou em combinação com máquina de prensar do sistema (para tal utilize a cinta incluso).

modelo 4297.4XL

UE	artigo	GD	€
1	762 117	74	86,29



Pega suplente

Press Booster

- peça sobressalente para conjunto de prensar PT2 modelo 4296.2XL, Press Booster Pressgun PT2 modelo 4296.4XL

modelo 4298

	UE	artigo	GD	€
	1	797 287	74	33,78

FERRAMENTAS PARA DERIVAÇÃO DE PRENSAR CONJUNTO DE FERRAMENTAS



Conjunto de ferramentas derivação de prensar, PT2

- para tubos de aço conforme DIN EN 10220/10255, criação de ligações roscadas em tubagens

equipamento

Dispositivo de furar, veio de perfuração, auxiliar de posicionamento, ferramenta de compressão, coroa de perfuração, mala, espaço para derivação de prensar Megapress

modelo 4278.5

	UE	artigo	GD	€
	1	731 243	74	1.117,99

FERRAMENTAS PARA DERIVAÇÃO DE PRENSAR PEÇAS SOBRESSALENTES



Ferramenta de compressão PT2

- adequado para derivação de prensar Megapress modelo 4212.2
- peça sobressalente para conjunto de ferramentas derivação de prensar PT2 modelo 4278.5

modelo 4278.90

	UE	artigo	GD	€
	1	771 089	74	190,62



Adaptador receção SDS-plus

- adequado para conjunto de ferramentas derivação de prensar PT2 modelo 4278.5

modelo 4278.91

	UE	artigo	GD	€
	1	771 096	74	37,74



Adaptador encaixe sextavado

- para utilização com mandril de perfuração sem encaixe SDS-plus
- adequado para conjunto de ferramentas derivação de prensar PT2 modelo 4278.5

- aço

equipamento

Sextavado para mandril de perfuração

modelo 4280

	UE	artigo	GD	€
	1	735 753	74	45,44

FERRAMENTAS DE PRENSAR MANUAIS DO SISTEMA SISTEMAS DE TUBO SINTÉTICO



**Ferramenta de prensar manual
Pexfit Pro**
- para acessórios de prensar, Viega
Smartpress
modelo 2782.5

para d	UE	artigo	GD	€
16	1	483 456	74	306,29
20	1	644 956	74	494,76
25	1	483 470	74	494,76



Ferramenta de prensar manual
- para sistema de tubo totalmente
sintético, sistema PB
modelo 2782

para d	SISI	UE	artigo	GD	€
12	12	1	401 436	74	306,29

SISI = para Smartloop



**Conjunto de ferramentas Viega
Smartpress/Pexfit Pro
equipamento**
Ferramenta de prensar manual para
d16, ferramenta de prensar manual
para d20, tesoura para tubos,
espaço para d25, mala
modelo 4780.4

para d	UE	artigo	GD	€
16/20	1	656 874	74	1.038,76

MALA DE SISTEMA MALA



Mala de sistema

- para todas os interiores das malas de sistema (excl. XL)
- sem inserção convés modelo 2202.90
- capacidade de carga máx. 25 kg, em conjunto máx. 40 kg, compatível com equipamentos de veículo Sortimo

aviso

Através do sistema de clique, as malas podem ser conectadas ou empilhadas.

modelo 2202

L	B	H	UE	artigo	GD	€
358	445	154	1	792 169	74	96,23

B = B (largura)

H = H (altura)



Mala de sistema

mordentes de prensar PT2

- equipado com mala de sistema modelo 2202, inserto de mala mordentes de prensar PT2 modelo 2202.1, inserção convés modelo 2202.60
- sem: mordente de prensar

equipamento

6 espaços para diversos mordentes de prensar d12-40 e D%-1

aviso

O inserto de mala é adequado para até 6 diferentes mordentes de prensar PT2 (por ex. Sistemas de acessórios de prensar metálicos d12-35).

modelo 2202.63

UE	artigo	GD	€
1	814 274	74	127,29

NOVO



Mala de sistema

colares de prensar

- equipado com mala de sistema modelo 2202, inserto de mala colares de prensar modelo 2202.4, inserção convés modelo 2202.90
- sem: colares de prensar, mordente articulado

equipamento

Espaço para mordentes articulados p1 e Z1 tanto como para até 12 colares de prensar d12-35 e D%-3% diferentes

modelo 2202.62

UE	artigo	GD	€
1	814 298	74	118,74

NOVO



Mala de sistema XL

- para todas os interiores das malas de sistema XL
- sem inserção convés modelo 2202.9XL
- capacidade de carga máx. 25 kg, em conjunto máx. 40 kg, compatível com equipamentos de veículo Sortimo

modelo 2202XL

B	H	P	UE	artigo	GD	€
607	395	179	1	792 176	74	138,97

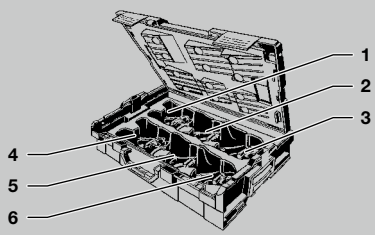
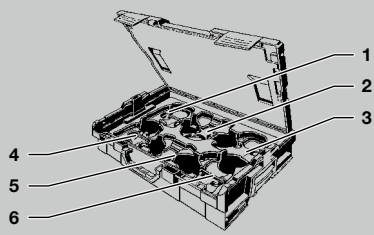
B = B (largura)

H = H (altura)

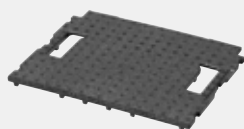
P = prof

MALA DE SISTEMA INTERIORES DE MALAS

Listagem da disposição do interior da mala

	 2202.1				 2202.2			
	modelo	artigo	d	D	modelo	artigo	d	D
1	2799.7	425 326	20		2484.9	485 528	18	
	2299.9	461 881	12		2489.9	735 395	18	
	4299.9	638 245		1				
2	2799.7	591 052	32		2484.9	650 070	35	
	2299.9	461 928	28		4284.9	740 238		3/8
	4299.9	638 221		1/2				
3	2799.7	446 192	25		2489.9	735 371	12	
	2299.9	461 935	35		2484.9	485 504	12	
	4299.9	638 238		3/4	2484.9	490 119	14	
4	2799.7	590 925	40		4284.9	718 305		1/2
	2299.9	461 911	22		2484.9	485 542	28	
					2489.9	735 425	35	
5	2299.9	461 904	18		2489.9	735 388	15	
	4299.9	740 221		3/8	2484.9	490 126	16	
	2799.7	425 319	16					
6	2799.7	425 302	12		2489.9	735 395	18	
	2299.9	689 605	16		4284.9	718 312		3/4
	2299.9	689 599	14		2489.9	735 401	22	
	2299.9	461 898	15		2484.9	485 535	22	
					2489.9	735 418	28	

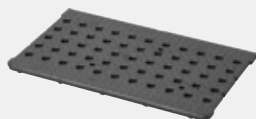
A atribuição do artigo ao respetivo lugar na mala de sistema é facultativo. Outra disposição é possível com artigos idênticos. Sujeito a alterações.


Inserção convés

- não adequado para inserto de mala mordentes de prensar PT2 modelo 2202.1, inserto de mala derivação de prensar modelo 2202.11
- para uso com mala de sistema modelo 2202

modelo 2202.90

	UE	artigo	GD	€
	1	792 190	74	17,09


Inserção convés

- para uso com mala de sistema XL modelo 2202XL

modelo 2202.9XL

	UE	artigo	GD	€
	1	792 183	74	28,86


Inserção convés

- só em combinação com inserto de mala mordentes de prensar PT2 modelo 2202.1

modelo 2202.60

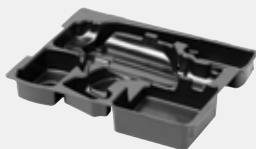
	UE	artigo	GD	€
	1	796 921	74	26,72


**Inserto de mala
Pressgun 6, Pressgun Picco 6**

- adequado para máquina de prensar Pressgun 6 modelo 2295.4, carregador de baterias para baterias de iões de lítio 18 v da Viega modelo 2488.65
- para uso com mala de sistema modelo 2202, inserção convés modelo 2202.90

modelo 2202.15

	UE	artigo	GD	€
	1	792 336	74	32,08


Inserto de mala
Pressgun 5, Pressgun Picco

- para máquina de prensar Pressgun 5 com bateria, máquina de prensar Pressgun 5 com fonte de alimentação, Pressgun Picco
- para uso com mala de sistema modelo 2202, inserção convés modelo 2202.90

modelo 2202.13

	UE	artigo	GD	€
	1	792 312	74	32,08


Inserto de mala
Pressgun 4B, Pressgun 4E

- para máquina de prensar Pressgun 4B com bateria e carregador tanto como Pressgun 4E com fonte de alimentação
- para uso com inserção convés modelo 2202.9XL, mala de sistema XL modelo 2202XL

modelo 2202.5XL

	UE	artigo	GD	€
	1	802 097	74	53,44


Inserto de mala
PT1-3

- para máquina de prensar tipo 1, máquina de prensar tipo 2 (PT2), máquina de prensar PT3-H/EH
- para uso com inserção convés modelo 2202.9XL, mala de sistema XL modelo 2202XL

modelo 2202.6XL

	UE	artigo	GD	€
	1	802 080	74	53,44



Inserto de mala

mordentes de prensar PT2

- para uso com mala de sistema modelo 2202, inserção convés modelo 2202.60

equipamento

6 espaços para diversos mordentes de prensar d12-40 e D%-1

aviso

O inserto de mala é adequado para até 6 diferentes mordentes de prensar PT2 (por ex. Sistemas de acessórios de prensar metálicos d12-35).

modelo 2202.1

	UE	artigo	GD	€
	1	792 206	74	32,08



Inserto de mala

mordentes de prensar PT2

- para uso com mala de sistema modelo 2202, inserção convés modelo 2202.90

equipamento

2 espaços para d42-63

modelo 2202.3

	UE	artigo	GD	€
	1	792 220	74	32,08



Inserto de mala

colares de prensar

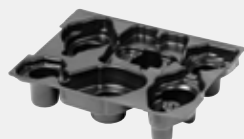
- para uso com mala de sistema modelo 2202, inserção convés modelo 2202.90

equipamento

Espaço para mordentes articulados p1 e Z1 tanto como para até 12 colares de prensar d12-35 e D%-¾ diferentes

modelo 2202.4

	UE	artigo	GD	€
	1	792 237	74	32,08



Inserto de mala

colares de prensar

- para uso com mala de sistema modelo 2202, inserção convés modelo 2202.90

equipamento

Espaço para mordente articulado Z2 assim como para até 5 colares de prensar d32-63 diferentes ou colares de prensar para acessórios de prensar metálicos d42-54

modelo 2202.5

	UE	artigo	GD	€
	1	792 244	74	32,08



Inserto de mala

colares de prensar

- adequado para mordente articulado PT2 artigo 472 740, colar de prensar artigo 562 878, 578 671

- para uso com mala de sistema modelo 2202, inserção convés modelo 2202.90

equipamento

Espaço para mordente articulado Z2 tanto como para até 2 colares de prensar d64-76,1 diferentes

modelo 2202.6

	UE	artigo	GD	€
	1	792 251	74	32,08


Inserto de mala
colares de prensar

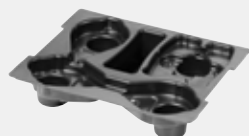
- adequado para mordente articulado PT2 artigo 472 740, colar de prensar artigo 562 885, 562 892
- para uso com mala de sistema modelo 2202, inserção convés modelo 2202.90

equipamento

Espaço para mordente articulado Z2 tanto como para até 2 colares de prensar d88,9–108,0 diferentes

modelo 2202.18

	UE	artigo	GD	€
	1	793 586	74	32,08


Inserto de mala
colares de prensar

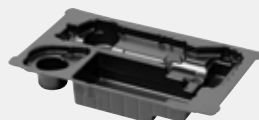
- adequado para mordente articulado PT2 artigo 472 740, colar de prensar artigo 639 457, 639 471, 639 488
- para uso com mala de sistema modelo 2202, inserção convés modelo 2202.90

equipamento

3 espaços para colares de prensar D1¼–2 e mordente articulado Z2

modelo 2202.27

	UE	artigo	GD	€
	1	798 741	74	41,09


Inserto de mala XL
Press Booster

- adequado para Press Booster Pressgun PT2 modelo 4296.4XL, colar de prensar artigo 753 870
- para uso com inserção convés modelo 2202.9XL, mala de sistema XL modelo 2202XL

modelo 2202.8XL

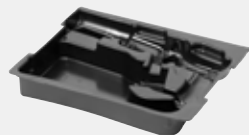
	UE	artigo	GD	€
	1	792 275	74	53,44


Inserto de mala
Megapress XL

- adequado para colar de prensar artigo 753 887, 753 900
- para uso com mala de sistema modelo 2202, inserção convés modelo 2202.90

modelo 2202.9

	UE	artigo	GD	€
	1	792 282	74	32,08


Inserto de mala

- adequado para máquina de prensar Pressgun 6 B modelo 2295.5

- para uso com mala de sistema modelo 2202

modelo 2202.14

	UE	artigo	GD	€
	1	792 329	74	32,08


Inserto de mala
derivação de prensar

- para uso com mala de sistema modelo 2202

- peça sobressalente para conjunto de ferramentas derivação de prensar PT2 modelo 4278.5

modelo 2202.11

	UE	artigo	GD	€
	1	792 305	74	53,44



Inserto de mala

Viega Smartpress/Pexfit Pro

- adequado para mala de sistema
XL modelo 2202XL, ferramenta de
prensar manual Pexfit Pro
modelo 2782.5, tesoura para
tubos modelo 5341
modelo 2202.10

	UE	artigo	GD	€
	1	792 299	74	67,58

FERRAMENTA PARA PREPARAÇÃO DO TUBO CORTA TUBOS



Corta tubos
- para tubo de cobre, tubo de aço
inoxidável, tubo Prestabo
- aço
modelo 2290

para d	UE	artigo	GD	€
6-35	1	652 128	74	119,92
6-65	1	652 135	74	238,39



Lâmina de corte
- adequado para corta tubos
modelo 2290
- aço
modelo 2290.2

QC	UE	artigo	GD	€
2	1	652 876	74	51,60

QC = quantidade no conjunto



Corta tubos
- para tubo sintético
modelo 2191

para d	UE	artigo	GD	€
6-42	1	571 368	74	113,51
6-63	1	571 375	74	157,15



Lâmina de corte
- adequado para corta tubos
modelo 2191
- aço
modelo 2191.1

para d	UE	artigo	GD	€
6-63	1	571 801	74	24,18



Lâmina de corte
- aço
equipamento
Cavilha, anel de segurança

modelo	Cri	Cre	UE	artigo	GD	€
2291.1	✓		1	140 410	74	24,99
2291.2		✓	1	312 497	74	24,99

Cri = para o corta tubos "Ridgid" (cinzento)

Cre = para o corta tubos "Rems" (amarelo)

FERRAMENTA PARA PREPARAÇÃO DO TUBO TESOURAS PARA TUBOS



Tesoura para tubos
- para tubo sintético Viega
equipamento
Alicate para mangas
modelo 5341

para d	UE	artigo	GD	€
12-25	1	652 005	74	139,29



Lâmina
- adequado para tesoura para tubos
modelo 5341
modelo 5341.6

	UE	artigo	GD	€
	1	653 620	74	28,22



Tesoura para tubos
- para tubo sintético Viega
modelo 2040

para d	UE	artigo	GD	€
12-25	1	117 047	74	40,39



Lâmina
- adequado para tesoura para tubos
modelo 2040
modelo 2040-404

	UE	artigo	GD	€
	1	139 230	74	13,23

FERRAMENTA PARA PREPARAÇÃO DO TUBO REBARBADOR



Rebarbador

- para rebarbar no interior e exterior, tubo de cobre, tubo de aço inoxidável, tubo Prestabo
 - aço
- modelo 2292.2**

para d	UE	artigo	GD	€
12-54	1	343 019	74	226,18



Rebarbador

- para rebarbar no interior e exterior, tubo de cobre, tubo de aço inoxidável, tubo Prestabo
 - aço
- modelo 2292.4XL**

para d	UE	artigo	GD	€
64,0-108,0	1	556 310	74	436,43

FERRAMENTA PARA PREPARAÇÃO DO TUBO APARELHOS DE CHANFRAR



- Aparelho de chanfrar Prestabo**
- adequado para tubo Prestabo
modelo 1104
modelo 1158

para d	UE	artigo	GD	€
15/22	1	586 553	74	113,69
18/28	1	586 560	74	113,69
35/42	1	586 577	74	113,69
54	1	588 526	74	136,88



Lâmina

- adequado para aparelho de chanfrar Prestabo modelo 1158
 - aço
- modelo 1158.1**

para d	QC	UE	artigo	GD	€
15-28	2	1	630 201	74	29,71
35-54	2	1	630 218	74	29,71

QC = quantidade no conjunto

FERRAMENTA PARA PREPARAÇÃO DO TUBO FERRAMENTAS DE CURVAR



Ferramenta de curvar

- para tubo multicamada
 - aço
- modelo 5331**

raio de curvatura	para d	UE	artigo	GD	€
2xd	16	1	586 393	74	133,58
2,3xd	20	1	692 919	74	149,11



Conjunto de ferramentas de flexão interna

- para tubo multicamada
 - material sintético
- equipamento**
Caixa em material sintético com fechadura
modelo 5331.2

para d	L [m]	QC	UE	artigo	GD	€
16/20	1,5	2	1	712 679	74	37,97

L = L (comprimento) em m
QC = quantidade no conjunto

**PEÇAS SOBRESSALENTE, ACESSÓRIOS
BATERIAS, CARREGADOR DE BATERIAS**

**Bateria
íões de lítio**

- para todas as máquinas de pensar com bateria 18 V da Viega
- adequado para carregador de baterias para baterias de íões de lítio 18 v da Viega modelo 2488.65

equipamento

Indicador de nível de carga

modelo 2488.63

V [V]	Cp [Ah]	UE	artigo	GD	€
18	2,5	1	790 912	74	224,48
18	5	1	790 929	74	459,67

V = tensão (V)
Cp = capacidade (Ah)


**Carregador de baterias
para baterias de íões de lítio 18 v da Viega**

- adequado para bateria modelo 2488.63
- equipado com fio de ligação ficha de tensão 12 V SAE J563 modelo 2488.7

dados técnicos

margem de tensão de entrada 110–250 V AC/50–60 Hz; 11,8–15,8 V DC
tensão nominal de saída 18 V DC

aviso

Encomendar fio elétrico em separado.

modelo 2488.65

UE	artigo	GD	€
1	790 936	74	205,27


**Fio de ligação
ficha de tensão 12 V SAE J563**

- para uso com carregador de baterias para baterias de íões de lítio 18 v da Viega modelo 2488.65

modelo 2488.7

UE	artigo	GD	€
1	797 737	74	21,36


**Fio de ligação
tipo C (CEE7/16) / C7**

- adequado para carregador de baterias para baterias de íões de lítio 18 v da Viega modelo 2488.65

modelo 2488.67

UE	artigo	GD	€
1	796 884	74	17,09


Fonte de alimentação

- para Pressgun 6, Pressgun 5, Pressgun 4B, Pressgun Picco 6, Pressgun Picco

modelo 2488.2

V [V]	UE	artigo	GD	€
230	1	707 095	74	380,00

V = tensão (V)

**PEÇAS SOBRESSALENTE, ACESSÓRIOS
PRODUTO DE MANUTENÇÃO**

Óleo de manutenção

- para máquina de pensar, mordente de pensar, colar de pensar, corrente de pensar, mordente articulado, Press Booster, acionamento do colar de pensar

modelo 2499

conteúdo [ml]	UE	artigo	GD	€
120	1	667 924	74	19,34

PEÇAS SOBRESSALENTE, ACESSÓRIOS

ACESSÓRIOS



Molde Megapress

- para marcação da profundidade de inserção de rubos de aço conforme DIN EN 10220/10255
modelo 4294

para D	para diâmetro externo	UE	artigo	GD	€
3/4-4	38/44,5/57	1	799 298	74	20,36

para diâmetro externo = Ø exterior



Marcador Megapress

- para tubo de aço

aviso

Não adequado para identificação
durável

modelo 4290.1

	UE	artigo	GD	€
	5	750 091	74	3,16