

Viega Megapress

Prensar tubo de aço: a frio, com segurança e em poucos segundos.



viega

Viega Megapress

POUPA TEMPO, CUSTOS E MUITO TRABALHO DE SOLDADURA.

Seja com espessuras grossas ou reduzidas, pintados ou galvanizados, revestidos ou pretos, os tubos de aço têm uma aplicação versátil e são duradouros e particularmente robustos. A Viega apresenta, com o sistema Megapress, uma verdadeira inovação que torna os tubos de aço economicamente interessante para instalações de aquecimento, refrigeração e indústria.



Um sistema para todos os casos

A Viega Megapress é a técnica de conexão de prensar que torna possível a prensagem até mesmo de tubos de aço de grande espessura. Os acessórios em aço 1.0308 com um revestimento em zinco níquel garantem qualidade e robustez extremas e, portanto, também uma grande durabilidade. Os tubos de aço conforme DIN EN 10255 com qualidade de tubos roscados e também conforme DIN EN 10220/10216-1 e DIN EN 10220/10217-1 com as dimensões de $\frac{3}{8}$ a 2 polegadas – e agora novo também em $2\frac{1}{2}$, 3 e 4 polegadas – podem ser conectados ao sistema Viega Megapress de forma segura e fiável.

Economicamente vantajoso

A técnica de conexão de prensar a frio é bastante superior, especialmente em relação à soldadura. Embora a soldadura continue a ser um método comprovado até aos dias de hoje, esta está também associada a um grande dispêndio de tempo, perigo de incêndio permanente e elevado esforço físico. Isso faz com que a soldadura seja pouco atrativa não apenas do ponto de vista económico – o transporte das pesadas garrafas de gás e dos aparelhos de soldadura também representa um trabalho verdadeiramente pesado. Especialmente quando a conexão tem de ser feita a vários metros de altura ou em locais de difícil acesso.

Espessuras grossas e reduzidas

Tanto os tubos de aço de espessura grossa com qualidade de tubos roscados como também com qualidade de tubos de caldeira – mesmo nos tamanhos intermédios de 44,5 e 57,0 mm – podem ser prensados com Viega Megapress. Os acessórios foram especialmente concebidos para diferentes diâmetros exteriores de tubos e espessuras de parede, oferecendo, assim, um máximo de flexibilidade.

Quer sejam sem costura, soldados, galvanizados, pintados industrialmente, revestidos com resina epóxi ou pretos: Viega Megapress conecta tubos com as mais distintas superfícies. Duradouro e seguro – de 3/8 a 4 polegadas!

Utilizações	Homologação
Aquecimento/ refrigeração	TÜV
Ar comprimido/ gases técnicos (p. ex. azoto)	TÜV
Sistema de sprinkler/ e de proteção contra incêndios (do tipo húmido/seco)	VdS, FM
Construção naval	DNV/GL, LR, RINA
Indústria	TÜV



MOTIVOS PARA ESCOLHER A VIEGA MEGAPRESS

- Económico graças a um tempo de montagem da instalação até 60 % inferior comparativamente à soldadura nas dimensões de 3/8 a 2 polegadas, bem como até 80 % nas dimensões de 2 1/2 a 4 polegadas.
- Absolutamente segura contra incêndios, dado que na técnica de conexão de prensar a frio não se formam chamas nem fumos.
- Sem acréscimos adicionais em custos e tempo para medidas de proteção contra incêndios.
- Viega SC-Contur em todos os acessórios Megapress. As ligações inadvertidamente não prensadas dos acessórios ficam logo visíveis durante um teste de pressão.
- Aplicação universal. Prensa tubos de aço de espessura grossa com diâmetros nominais de conexão de 3/8 a 4 polegadas e independentemente de o tubo ser contínuo, soldado, preto, galvanizado ou revestido com resina epóxi.
- Graças ao inovador Pressgun-Press Booster, a partir de agora também os tubos de aço com as dimensões de 2 1/2, 3 e 4 polegadas podem ser firmemente prensados.



Viega Megapress

RÁPIDO, LIMPO, SEGURO E TOTALMENTE ISENTO DA SOLDADURA.

Até ao momento os tubos de aço pretos implicavam quase sempre: trabalho de soldadura. Com Viega Megapress a técnica de conexão de prensar entra agora na instalação de tubos de aço, trazendo consigo uma série de vantagens.



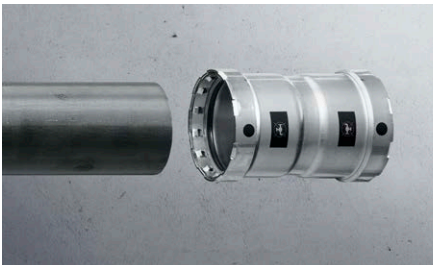
Até 60% mais rápido

A conexão é concluída com Viega Megapress em poucos passos de trabalho. Neste caso, é irrelevante a espessura da parede do tubo de aço, desde que os tubos estejam em conformidade com a DIN EN 10255, DIN EN 10220/10216-1 ou DIN EN 10220/10217-1.

O resultado é uma conexão segura e garantidamente estanque, com uma resistência absoluta imediata. Os tempos de arrefecimento ou uma vigia contra incêndios são suprimidos. Comparativamente à soldadura, é possível poupar até 60% de tempo de montagem com Viega Megapress nas dimensões de 3/8 a 2 polegadas. Nas dimensões de 2 1/2 a 4 polegadas a poupança de tempo chega até 80%.

Uma nova dimensão de força

Com Megapress S XL é possível prensar tubos de aço com as dimensões de 2 1/2 a 4 polegadas. Neste caso, é lógico que a força exercida para se obter uma conexão potente aumenta – igualmente lógica e inteligente é a solução da Viega: o Pressgun-Press Booster. Este amplificador de esforço, que é encaixado numa máquina de prensar Viega, assegura a energia de prensar necessária para uma conexão fiável. O mordente articulado possui cabeças esféricas com uma geometria especialmente desenvolvida para a prensagem com os colares de prensar Megapress XL. Esta assegura uma transmissão de força ideal e evita trocas com os colares de prensar Viega de outros sistemas de acessórios de prensar Viega. Além disso, uma alça de transporte bem como o peso reduzido asseguram a máxima ergonomia possível durante o trabalho. Isso faz do Pressgun-Press Booster uma das soluções mais inovadoras no mercado.



1. O tubo de aço é cortado à medida e limpo. Depois é medida e marcada a profundidade de inserção. Em seguida, o acessório Megapress é inserido no tubo até à marca.



2. Para prensar acessórios Megapress a partir de 1/4 polegadas utilizam-se exclusivamente colares de prensar com mordente articulado. Para dimensões mais pequenas entre 3/8 e 1 polegada estão disponíveis mordentes de prensar e colares de prensar com mordente articulado.



3. O acessório é prensado em poucos segundos com uma máquina de prensar Viega, ficando assim firmemente conectado ao tubo.

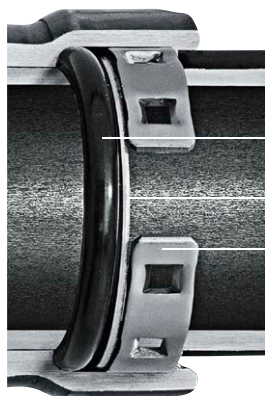


4. Os acessórios Megapress S XL são prensados com uma máquina de prensar e com o Pressgun-Press Booster de forma simples, rápida e segura.

Viega Megapress com SC-Contur

ASSEGURA A ESTANQUIDADE DE TUBOS DE AÇO. COM SEGURANÇA.

A superioridade económica da conexão de prensar assenta na sua montagem simples e rápida. Relativamente à segurança, o Megapress – bem como todos os sistemas de acessórios de prensar Viega – brilham graças ao SC-Contur.



O-ring perfilado
Anel de separação
Anel de fixação

Nos acessórios até 2 polegadas, um anel de separação antes do o-ring impede que este seja danificado durante a inserção do tubo. Durante a prensagem, o anel de fixação é pressionado no tubo dando à conexão uma resistência especial.

O Viega SC-Contur é uma característica de segurança inovadora, que nas ligações não prensadas origina uma fuga forçada garantida. Deste modo, as ligações inadvertidamente não prensadas ficam imediatamente visíveis durante um teste de estanquidade, podendo ser prensadas posteriormente. O Viega SC-Contur assegura, assim, 100% de segurança – e isso em toda a área de verificação.

Segurança em resumo

A estanquidade de toda a instalação pode ser verificada de forma simples e central graças ao SC-Contur. A área de verificação seca encontra-se entre 22 mbar e 3 bar, enquanto que a área de verificação do teste de estanquidade húmido chega de 1,0 a 6,5 bar. Assim, o Viega Megapress cumpre os requisitos das normas e regulamentos correntes, chegando mesmo a excedê-los em alguns pontos – p. ex. com uma faixa de pressão claramente maior.

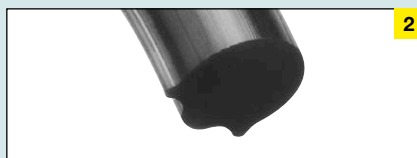
Não adequado para água potável

O Viega Megapress – com exceção da transição em bronze Megapress para condutas em aço galvanizado – não é adequado para a instalação de condutas de água potável. Cada acessório possui uma identificação claramente visível (fig. 1).

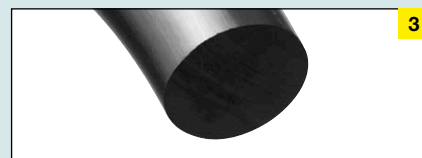


Para todos os casos e totalmente seguro

Os acessórios Megapress nas dimensões de 3/8 a 2 polegadas possuem um o-ring perfilado em EPDM (fig. 2), podendo ser utilizados para temperaturas de serviço máximas de 110°C. Por outro lado, os acessórios Megapress S XL nas dimensões de 2 1/2, 3 e 4 polegadas estão equipados com um o-ring em FKM com uma maior espessura de cordão (fig. 3), o qual é indicado para a utilização com temperaturas de serviço mais elevadas até 140°C. Ambos os o-rings permitem prensar tubos de aço sem costura, soldados, galvanizados, pintados industrialmente, revestidos com resina epóxi e pretos com um único e o mesmo acessório.



O-ring perfilado Megapress até 2 polegadas.



O-ring Megapress S XL a partir de 2 1/2 polegadas.

Viega Megapress na indústria

PARA ELEVADOS REQUISITOS E AS MAIS ALTAS EXIGÊNCIAS.

Na instalação de tubagens na indústria é necessário considerar muitos aspetos. Quer se trate de sistemas de refrigeração, de aquecimento, de sprinkler ou equipamentos de ar comprimido – cada aplicação tem requisitos próprios que rapidamente assumem dimensões maiores. Viega Megapress oferece em todos os casos uma série de vantagens que fazem a diferença decisiva.

Grandes dimensões de tubos para temperaturas reduzidas

Quando se trata de sistemas de refrigeração, são utilizadas na indústria dimensões consideravelmente maiores, para permitir o transporte da potência de arrefecimento necessária (fig. 1). As novas dimensões do Megapress S XL de 2½ a 4 polegadas adequam-se a este requisito e permitem prescindir totalmente da soldadura mesmo em grandes sistemas de refrigeração. Com as dimensões do Megapress de ¾ a 2 polegadas, a instalação pode ser feita sem problemas mesmo em dimensões mais pequenas.



Proteção anticorrosão e poupança de tempo num só acessório

Nos sistemas de refrigeração é necessário dar especial atenção à proteção anticorrosão. Devido à grande diferença de temperatura entre o fluido transportado e o ar ambiente circundante, é formada rapidamente água de condensação – o que aumenta o perigo de corrosão. Para evitar a mesma, são utilizados geralmente tubos de aço pintados industrialmente. Os acessórios podem ser prensados diretamente no tubo revestido conforme AGI folha de trabalho Q 151.



Sistemas de aquecimento industriais

Os tubos de aço de espessura grossa são ideais para a utilização na industrial. O sistema Megapress também está à altura dos grandes requisitos industriais, permitindo uma instalação rápida e segura.

Sistemas de sprinkler e de proteção contra incêndios

Os sistemas de sprinkler em tubo de aço de espessura grossa (fig. 2) são estritamente necessários e até mesmo prescritos devido à sua robustez, esta-



bilidade e durabilidades em edifícios com elevadas classes de risco, tais como instalações industriais e comerciais. Viega Megapress nas dimensões de ¾ a 4 polegadas é ideal para tais sistemas. O sistema cumpre as especificações das mais altas classes de risco e possui uma certificação VdS.

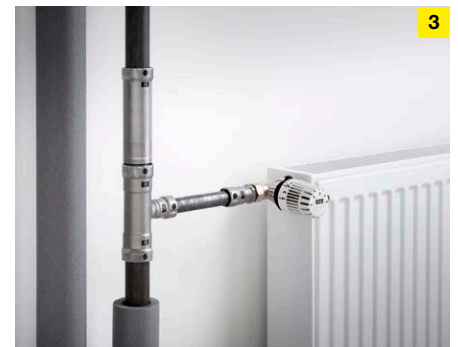
Sistemas de ar comprimido e gases técnicos

Bons exemplos de instalações de tubos de aço na indústria são também os sistemas de ar comprimido (fig. 3) e as tubagens para gases técnicos, como por exemplo azoto.

Viega Megapress nas instalações domésticas

DE GRANDE VANTAGEM MESMO EM PEQUENA ESCALA.

Os tubos de aço de espessura grossa sempre desempenharam um papel decisivo na construção de aquecimentos devido à sua elevada robustez. Estes são encontrados frequentemente em novas instalações, mas também em instalações antigas e, conseqüentemente, na renovação. É bom quando se pode recorrer a um sistema tão abrangente como o Viega Megapress.



Conexão simples em antigo e em novo

Na renovação de casas antigas, encontra-se muitas vezes instalações de tubos de aço já existentes (fig. 1). Frequentemente o instalador pode fazer a conexão à instalação existente, p. ex. na substituição de uma caldeira. Até ao momento, uma nova ligação da caldeira a um sistema de tubos de aço existente só podia ser realizada mediante um complicado casquilho ou através da soldadura. Mas mesmo durante o processo, a passagem de água atrasava a instalação. Para além disso, acrescia um elevado risco de incêndio devido aos materiais de construção facilmente inflamáveis da construção antiga. Megapress torna a soldadura desnecessária e exclui assim qualquer perigo de incêndio. A técnica de conexão de prensar assegura um processo de trabalho rápido e seguro, bem como uma conexão económica aos tubos de aço de espessura grossa existentes.

Rápida transição de entre diferentes tubos de aço

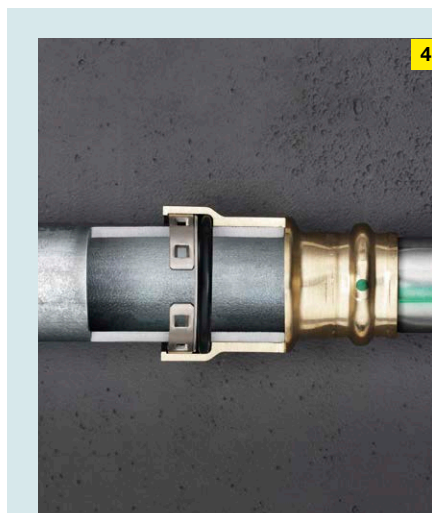
Com os casquilhos e uniões de redução Megapress é possível agora conectar também tubos de aço com os diâmetros externos especiais de 44,5 e 57,0 mm sem qualquer problema (fig. 1).

Grandes vantagens logo a partir de 3/8 polegada

Com as dimensões de 3/8 polegada a Viega acelerou até à data substituições de radiadores muito complicadas em instalações de tubos de aço – p. ex. na renovação de construções antigas. Graças ao Megapress agora também é possível conectar radiadores novos em tubos de aço existentes de forma rápida, simples e descomplicada (fig. 2).

Fazer facilmente reparações

Uma reparação ou a montagem posterior de, por exemplo, peças em T para uma ligação do radiador, é feita de modo semelhante. Com a união deslizante de reparação Viega Megapress (fig. 3) este desafio é facilmente ultrapassado. A peça em questão é cortada, a união deslizante de reparação é inserida no meio e, de seguida, prensada com segurança. E logo fica pronta a reparação ou ampliação.



Transição especial para condutas de água potável

Na verdade, o sistema Viega Megapress não é indicado apenas para a utilização em sistemas de água potável. Mas uma única exceção confirma a regra. Ainda hoje continua-se a encontrar condutas em aço galvanizado em instalações de água potável existentes. A transição Megapress em bronze (fig. 4) torna possível a reutilização descomplicada de tubos de aço inoxidável e de cobre e fácil a renovação com produtos já existentes. Está disponível a transição nas dimensões de 1/2 polegada x 15 mm a 2 polegadas x 54 mm.

Derivação de prensar Viega Megapress

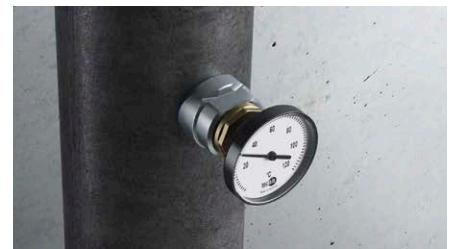
CONEXÃO DIRETA EM APENAS DOIS MINUTOS.



1. Fixar a guia de perfuração, efetuar o furo com a máquina de furar e retirar novamente a guia de perfuração. Na guia de perfuração pode ser fixo um aspirador industrial, para que as aparas que caem durante a perfuração possam ser diretamente aspiradas.



2. Prensar a derivação de prensar no tubo com a ajuda do inserto da máquina de prensar.



3. Pronta está a ligação ideal do tubo de aço para a instalação posterior de termômetros, sensores de temperatura, manômetros, sistemas de descarga ou ligações de condutas.

A derivação de prensar Megapress é uma solução verdadeiramente inteligente quando se trata de introduzir conexões posteriores numa instalação de tubos de aço existente. Para o efeito, com o conjunto completo de ferramentas adequado, é possível perfurar tubos de aço sem trabalhos preparatórios complexos, e prensar a nova conexão. Basta a utilização de um berbequim convencional e uma máquina de prensar Viega (exceto Picco).

A derivação de prensar é indicada para tubos de aço conforme DIN EN 10255, DIN EN 10220/10216-1 ou DIN EN 10220/10217-1 e está disponível para as dimensões de tubo de aço de 1½, 2, 2½, 3, 4, 5 e 6 polegadas.

Até 80 % mais rápida

Comparativamente à soldadura de uma nova conexão, com a derivação de prensar é possível uma poupança do tempo até 80 %. O esforço físico do técnico especializado é menor e após apenas dois minutos a conexão entre o tubo e a ligação fica permanentemente estanque graças ao o-ring perfilado.

Rápido e seguro antes, durante e após a instalação

A rapidez e eficiência da derivação de prensar é evidente não apenas durante a instalação, mas também antes e depois. Devido ao auxiliar de posicionamento, o alinhamento correto da derivação de prensar no tubo é substancialmente simplificado. Tal assegura um elevado grau de segurança. Para a instalação da própria ligação, mesmo a passagem de água no sistema de tubulação não representa um problema graças à técnica de conexão de prensar. Os tempos de espera e a falha da instalação são reduzidos para um mínimo.



A derivação de prensar está equipada com uma rosca interior Rp de ¾ polegada. Está disponível adicionalmente uma união de redução com rosca interior Rp de ½ polegada.



O conjunto de ferramentas para a derivação de prensar abrange todas as peças necessárias para a inserção posterior de ligações nas tubagens existentes: guia de perfuração, veio de perfuração, inserto da máquina de prensar e auxiliar de posicionamento.

Pressguns Viega

LIGA EM SEGUNDOS O QUE DEVE PERMANECER SEMPRE JUNTO.

Tanto a Pressgun 5 Viega, como também a Pressgun Picco Viega, convencem pela máxima qualidade e permitem uma instalação confortável e segura mesmo nas condições mais adversas. A nova Pressgun-Press Booster confere à Pressgun 5 ainda mais força e permite assim a prensagem de dimensões especialmente grandes. Com as suas certificações TÜV e intervalos de manutenção extremamente longos, as ferramentas de prensar são especialmente fiáveis e económicas, fazendo assim parte das mais bem-sucedidas do setor.



Os pontos em comum

- Manuseio especialmente fácil e formato de pistola ergonómico.
- Baterias de iões de lítio leves de alto rendimento de 18 V/2,0 Ah com proteção contra descarga profunda e comportamento melhorado no arranque a frio; disponível opcionalmente para requisitos de capacidade mais elevados: 18 V/4,0 Ah.
- Utilizável opcionalmente com fonte de alimentação ou bateria.
- Máxima flexibilidade graças à cabeça de prensar rotativa de 180° e aos colares de prensar com função articulada.
- Lâmpada LED integrada para uma iluminação confortável do local de prensagem.
- Tecnologia de segurança com certificação TÜV: acionamento retardado, retentor de pino, indicação de manutenção e bloqueio de segurança automático.

Particularidades da Pressgun Picco Viega

- Para sistemas de tubagem metálica nas dimensões de 12 a 35 mm, para acessórios Megapress de 3/8, 1/2 e 3/4 polegadas, para sistemas de tubagem sintética de 12 a 40 mm.
- Pesa apenas 2,5 kg (sem mordente de prensar).
- Dimensões construtivas extremamente reduzidas para montagem em coretes estreitas e instalações de estruturas de encastrar.

- Assistência apenas após 30.000 prensagens ou 4 anos.
- Bloqueio de segurança após 32.000 prensagens.

Particularidades da Pressgun 5 Viega

- Para sistemas de tubagem metálica nas dimensões de 12 a 108 mm, para acessórios Megapress de 3/8 a 4 polegadas, para sistemas de tubagem sintética de 12 a 63 mm.
- Pesa apenas 3,2 kg (sem mordente de prensar).
- Longos intervalos de manutenção: após 40.000 prensagens ou 4 anos.
- Bloqueio de segurança automático após 42.000 prensagens.

Particularidades da Pressgun-Press Booster

- Inovador amplificador de esforço para Megapress XL com mordente articulado integrado para as dimensões de 2 1/2, 3 e 4 polegadas.
- Força de prensagem dimensionada de forma otimizada para máxima segurança.
- Peso de apenas 9 kg e prática alça de transporte que asseguram elevada ergonomia e fácil manuseio.
- Pode ser utilizado com todas as máquinas de prensar Viega do tipo 2 até à Pressgun 5 (não compatível com a Pressgun Picco).

Viega Megapress

A GAMA DE PRODUTOS.

A gama Viega Megapress está disponível nas dimensões de $\frac{3}{8}$, $\frac{1}{2}$, $\frac{3}{4}$, 1, $1\frac{1}{4}$, $1\frac{1}{2}$, 2, $2\frac{1}{2}$, 3 e 4 polegadas com os diâmetros externos de 44,5 e 57,0 mm e conecta tubos de aço conforme DIN EN 10255 com qualidade de tubos roscados, bem como conforme DIN EN 10220/10216-1 e DIN EN 10220/ 10217-1.



● 4216



● 4216.1



● 4226



● 4226.1



● 4218



● 4215.1



● 4215.2



● 4217.2



● 4215



● 4215.4



● 4215.5



● 4215.7



● 4212



● 4211



● 4211.3



● 4213



● 4213.1



● 4265



● 4263

● 4259
4259.1



● 4256



● 4212.2



● 3241.1



○ 4211XL



○ 4212XL



○ 4216XL



○ 4216.1XL



○ 4226XL



○ 4226.1XL



○ 4215XL



○ 4215.5XL



○ 4259XL
4259.1XL



○ 4256XL



○ 4218XL



○ 4217.2XL



○ 4215.1XL



● 4213.2



Viega CE GmbH & Co. KG

Viega Platz 1
57439 Attendorn
Alemanha

Telefone +49 (0) 2722 61-1299

viega.com

O seu contato local:

Alberto Fonseca

Telefone +351 966 940 289

alberto.fonseca@viega.pt
viega.com

Henrique Nobre

Telefone +351 961 386 931

henrique.nobre@viega.pt
viega.pt

